Оборудование фирмы Atlas Copco

Дизельная электростанция (генератор) Atlas Copco QAC 1250 на дорожном шасси

Двигатель

16-цилиндровый V-образный дизельный двигатель с турбонаддувом и промежуточным охлаждением. Электронное управление для оптимизации впрыска топлива. Точность стабилизации скорости вращения 0,25%. Система управления EMR , обеспечивающая наилучшее сочетание мощности, надежности, экономичности и низкого содержания вредных веществ в выхлопных газах. Индивидуальная электронная калибровка каждого инжектора. Предварительные топливные фильтры с фильтрацией в 10 микрон с влагосепараторами, воздушные фильтры двухступенчатой очистки с вакуумными индикаторами запыленности, топливные фильтры тонкой очистки, масляные фильтры.

Генератор

Синхронный бесщеточный трехфазный генератор переменного тока производства Leroy Somer . Ротор и статор с обмотками с шагом 2/3 и классом изоляции H, помещенные в корпус со степенью защиты IP23. Вакуумная пропитка каучуком и эпоксидным лаком. Автоматический электронный регулятор напряжения по трем фазам с точностью стабилизации 1%. Допустимая перегрузка: 300% в течение 20 секунд, 50% в течение 2 минут, 10% в течение 1 часа каждые 6 часов.

Контейнер

Двигатель и генератор размещены в шумопоглощающем 20-футовом контейнере с герметичным основанием, согласно стандарту ISO. Контейнер оборудован уникальной системой шумоглушения, обеспечивающей чрезвычайно низкий для подобных установок уровень звуковой мощности (LWA) - 92 дБА (согласно стандарту ISO 84/536/EC). Встроенный съемный топливный бак емкостью 1500 литров с двойными стенками.

Панель управления

Панель управления Qc4002 для эксплуатации дизель-генератора в автоматическом режиме с возможностью синхронизации и параллельной работы с другими ДГУ и сетью, а также контроля уровня топлива, температуры охлаждающей жидкости и давления масла, а также линейных и фазных напряжений, линейных и фазных токов, мощности в кВт, кВА, кВтч, кВАр, коэффициента мощности, скорости вращения, наработки в моточасах и периодов регламентного обслуживания. Силовые розетки для подключения подогрева охлаждающей жидкости, зарядного устройства аккумуляторов и внутреннего освещения контейнера.

Вспомогательное оборудование

Мощные охлаждающие вентиляторы с приводом переменной скорости вращения в зависимости от температуры, обеспечивающие низкий уровень шума и оптимальный расход топлива, следовательно, существенное снижение эксплуатационных затрат. Сдвоенные радиаторы водяного охлаждения. Устройство подогрева охлаждающей жидкости. Разъем для подключения к внешнему топливному баку. Ручные насосы для дренажа смазочного масла при его замене, для откачки рабочих жидкостей и влаги из герметичного поддона, для закачки охлаждающей жидкости в радиатор. Электрический насос для подачи топлива из резервного бака. Полная защита вращающихся и горячих частей установки. Автоматическая дозаправка смазочного масла. Регулируемое реле утечки на «землю». Зарядное устройство аккумуляторов от сети. Отсечной воздушный клапан и искрогаситель для применения на взрывоопасных производствах.

Режимы эксплуатации

Резервный (LTP)
Limited Time Power (согласно ISO 8528-1) означает, что электростанция способна работать на номинальной резервной мощности (с переменной нагрузкой) максимально 500 часов в год, но не более 300 часов непрерывно. Перегрузки не допускаются.

Основной (PRP)
Prime Power (согласно ISO 8528-1) означает, что электростанция способна работать на номинальной основной мощности (с переменной нагрузкой) неограниченное число часов в год (с перерывами на регламентное техобслуживание). Средняя мощность за 24 часа не должна превышать 80% от номинала.

Технические характеристики

Напряжение:	400 В
Мощность при постоянной нагрузке (PRP) при 50 Гц:	1250 кВА / 1000 кВт
Мощность при резервной нагрузке (LTP) при 50 Гц:	1375 кВА / 1100 кВт
Коэффициент мощности:	0,8
Номинальный ток при постоянной нагрузке:	1804 А
Способность мгновенного приема нагрузки:	
- с падением частоты более 5%:	100%
- с падением частоты не более 5%:	65% (650 кВт)
Емкость топливного бака:	1500 л
Топливная автономность при максимальной загрузке:	6,2 часа
Уровень звукового давления на расстоянии 7 метров при 75% нагрузке:	72 дБА
Расход топлива:	

0% мощности:	21,1 кг/час
50% мощности:	107,3 кг/час
75% мощности:	159,0 кг/час
100% мощности:	207,3 кг/час
Удельное потребление топлива при 100% загрузке:	0,207 кг/кВт ч
Двигатель:	
Модель:	Cummins KTA50
Число цилиндров:	16
Мощность:	1097
Подача воздуха в камеру сгорания:	турбонаддув с воздушным охлаждением
Рабочий объем двигателя:	50,3 л
Управления скоростью вращения:	электронное
Система впрыска топлива:	прямой впрыск
Охлаждение:	Жидкостное
Емкость масляной системы:	140 л
Емкость системы охлаждения:	300 л
Обороты двигателя:	1500 об/мин
Расход масла двигателя:	0,83 л/час
Генератор:	
Модель:	Leroy Some LSA 50.2 M6
Степень защиты:	IP23
Класс изоляции обмоток статора:	H (высший)
Класс изоляции обмоток ротора:	H (высший)
Габаритные размеры (ДхШхВ):	6060x2440x2590 мм
Вес сухой/рабочий:	15780 / 17608 кг

Условия эксплуатации электростанции в контейнере

Максимальная рабочая температура окружающей среды + 45°C. Минимальная температура гарантированного запуска с системой "зимний пакет" - 25°C. Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 4000 м.

Преимущества контейнерной электростанции

Сверхнизкий уровень шума. Сверхнизкий расход топлива - 0,071 кг/кВтч. Максимальное количество встроенных опций.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru